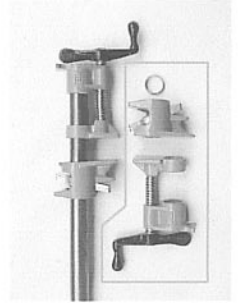


# バイス付きのワークベンチを作ろう

講座期間：H17 11月26日（土）、12月3日（土）、10日（土）、17日（土）  
 時間：10:00～17:00（12:00-13:00休憩）  
 場所：岡山大学教育学部木工教室  
 担当：美術教室 山本和史  
 素材：パイン集成材（材料費）～17,000～円（ポニークランプ、他金具込み）



制作課題：バイス付きワークベンチ（作業台）の制作

- ★ 木工機械の基本操作による木取りと加工→2枚柄継ぎ
- ★ ルーターを使って包みアリ接ぎの加工をする
- ★ バイス、金具類の取り付け

ポニークランプ@ ¥1995 × 2
スチールパイプ@ ¥1680 × 1
送料割 ¥ 180
木材: ¥9500
ボルト等雑費: ¥1650
計 ¥17000

## 日程／工程

### ① 11/26 木取りと整材

- ・構造と工程の流れ説明
- ・オプションの有無やサイズの確認
  - ↳ 甲板、脚（側板）の荒木取り〈帯鋸〉
  - ↳ 基準面削り〈手押しカンナ盤〉、厚み合わせ〈自動カンナ盤〉
  - ↳ 寸法の切りそろえ〈横挽き盤（大）〉

甲板の整材	厚～48～mm × 幅～470～mm × 長さ 2.3M	↓ 個々 ↓	
	厚40～45mm × 幅450～470mm × 長さ1100mm		× ①枚
脚材の整材	厚～75mm～ × 幅～470mm～ × 長さ 2.8M	↓ 個々 ↓	
脚・縦	厚*幅70 × 70mm	× 長さ 605mm	× ④本
脚・横	厚*幅70 × 70mm	× 長さ 450mm	× ④本
貫	厚50mm × 幅70mm	× 長さ 820mm	× ②本
バイス当て木	厚～35～ × 幅115mm × 長さ450mm		× ②枚

### ② 12/3 脚の加工

- ・ホゾ穴加工 → 墨付け＝角ノミ盤
- ・二枚ホゾ加工 ＝丸鋸・ホゾ取り盤 → 角ノミで中を抜く
- ・脚枠の組立

### ③ 12/10 脚の加工、バイスの取り付け加工

- ・脚枠の組立
- ・貫材（脚枠側ウケ）のアリ加工 ＝ ハンドルーター
- ・バイス当て板の加工 － 仮組 → パイプ穴の芯出し（φ8、ダボセンター）
- ・脚枠、当て板の穴あけ － 仮組

### ④ 12/17 組立

- ・甲板のボルト穴あけ → タップ切り
- ・甲板と脚の取り付け － ボルト穴あけ － 仮固定＝完成